

GROUPE ELECTROGENE INVERTER 5500W

Référence : 18558

RESUME

Léger et maniable, avec un poids de seulement 42,5 kg, des poignées pliables et des roues, le groupe électrogène 5500 W inverter (puissance maximale) et 5000 W de puissance nominale est facile à transporter et à ranger.

Le groupe 5500 watts mesure 580 x 440 x 500 mm et dispose d'une prise AC 230 V 16 A, d'une prise AC 230 V 32 A, d'une sortie 12 V DC 8,3 A et d'un port USB.

Les points forts :

- Garantie 2 ans
- Technologie inverter
- Modèle ECO

DESCRIPTION

Comment utiliser le groupe électrogène 5500 W ?

Découvrez le groupe électrogène 5500 W inverter, avec un poids de 42,5 kg facilitant le transport et le stockage faciles.

Sa technologie inverter produit une onde sinusoïdale pure, il produit une énergie propre avec un THD de 3 %, ce qui le rend

assez sûr pour faire fonctionner et charger les ordinateurs portables, les téléphones mobiles, les tablettes et tout autre appareil électronique sensible.

Dotée d'une puissance dynamique et durable de 5500 W de démarrage et 5000 W de fonctionnement.

Il dispose d'un modèle ECO, ce qui permet une efficacité maximale et une réduction du bruit. En effet, à 7 mètres le bruit est de 67 dB.

Aussi équipé d'une prise AC 230 V 16 A, d'une prise AC 230 V 32 A, d'une sortie 12 V DC 8,3 A et d'un port USB.

Sa capacité en parallèle va permettre de doubler votre puissance de sortie avec la capacité en parallèle.

Équipé d'une protection de sécurité, le groupe électrogène 5500 W dispose d'une protection automatique contre le manque d'huile et la surcharge.

Pour vos petits chantiers, retrouvez aussi le groupe électrogène en [version 2200 W](#), le [petit groupe electrogene 2000w inverter](#), un [groupe électrogène essence 3500 w](#) ou encore le [groupe électrogène 3000 W](#), idéal pour brancher vos [outillages](#).

Caractéristiques techniques

Puissance nominale : 5 kW

Puissance de démarrage : 5,5 kW

Système de démarrage : à manivelle/électrique

Type de carburant : essence

Type de moteur : OHV

Capacité d'huile : 0,55 L

Capacité réservoir essence : 12 litres

Garantie de 2 ans

Niveau sonore (charge 25 % / 7 m) : 67 dB

Dimensions produit : 580 x 440 x 500

Dimensions du carton : 680 x 480 x 570

Poids unitaire (kg) : 42,5

Poids d'expédition (kg) : 47,5