BAC DE RÉTENTION DOUBLE IBC EN PEHD
Référence : 19536

RESUME

Optez pour le bac de rétention double IBC en PEHD idéal pour sécuriser le stockage de deux cuves et prévenir les risques liés aux fuites ou déversements accidentels.

Fabriqué en PEHD 100% recyclé, ce bac de rétention emboitable offre une excellente résistance aux chocs et aux produits chimiques.

Sa capacité de rétention est de 1050 L.

Il est équipé d'un caillebotis. En fonction de votre usage et de votre environnement, vous pouvez choisir le type de caillebotis : acier galvanisé ou PEHD.

Les points forts :

- Utilisable en intérieur comme en extérieur
- Passage de fourches sur 2 côtés
- Conception emboîtable
- Charge admissible de 3900 kg
- Prix dégressifs

DECLINAISONS

Caillebotis
Acier galvanisé

DESCRIPTION

Avantages du bac de rétention double IBC en PEHD

Découvrez le bac de rétention double IBC en PEHD, conçu pour offrir une capacité de rétention de 1050 L. Il permet de sécuriser le stockage de liquides présentant un risque en cas de fuite accidentelle.

Il est conçu pour recevoir 2 cuves IBC.

Son utilisation permet de recueillir les liquides qui pourraient s'échapper de la cuve et de limiter leur propagation sur le sol.

Le bac de rétention IBC emboitable est fabriqué en polyéthylène haute densité (PEHD) 100% recyclé. Sa conception est donc robuste et s'adapte à toutes les utilisations professionnelles. Il peut être utilisé en intérieur comme en extérieur.

Il est équipé d'un caillebotis, en PEHD ou en acier galvanisé, au choix. Le choix du matériau permet d'adapter le bac aux contraintes de votre environnement de stockage. Ce caillebotis permet de maintenir la cuve surélevée par rapport au fond du bac.

Le bac de rétention IBC emboitable possède deux passages de fourches sur ses deux côtés. Ainsi, vous pouvez faciliter sa manutention grâce à un chariot élévateur.

Pour optimiser son stockage, le bac de rétention double IBC en PEHD est emboitable.

Retrouvez la version pour 1 IBC : bac de rétention PEHD pour 1 IBC.

Découvrez aussi les coussins absorbants pour tous types de liquides, le chariot absorbant pour atelier ainsi que le support à poser pour cuve.

Caractéristiques du bac de rétention IBC emboitable

Nombre de cuves : 2

Capacité de rétention : 1050 L

Longueur : 2500 mm

Largeur : 1300 mm

Hauteur : 530 mm

Charge admissible : 3900 kg

Matériau : PEHD 100% recyclé

Couleur : noir

Caillebotis : PEHD ou acier galvanisé

Caillebotis amovible : oui

Passage de fourches : oui, sur les 2 côtés

Utilisation : intérieur et extérieur

Emboitable : oui