

BENNE BASCULANTE SUR PIVOT CENTRAL

Référence : 19570

RESUME

Découvrez la benne basculante sur axe central, conçue pour limiter les risques de déversement involontaire.

Son pivot central lui permet de revenir plus rapidement en position initiale qu'une [benne basculante industrielle standard](#).

Elle dispose d'un levier de commande manuelle ainsi que d'un déclenchement automatique par contact pour faciliter son déversement.

Pour plus de sécurité, elle possède un loquet anti-basculement limitant les risques de renversement involontaire.

Le transport peut se faire à l'aide d'un transpalette ou d'un chariot élévateur (sauf pour la version 640 L), ou grâce aux roues de Ø 150 mm disponibles en option.

Les points forts :

- Robuste
- Volumes de 640 à 1500 L
- Loquet de sécurité
- Option roues
- Garantie 10 ans
- Conforme CE

DECLINAISONS

Volume	Roues
640 L	Sans
640 L	Avec
950 L	Sans
950 L	Avec
1500 L	Sans
1500 L	Avec

DESCRIPTION

Pourquoi opter pour une benne basculante sur pivot central ?

La benne basculante sur axe central est une solution idéale pour les industries recherchant une solution simple et sécurisée pour les opérations de vidage.

Son système de pivot central permet à celle-ci de basculer rapidement afin de décharger son contenu, tout en facilitant son retour en position initiale.

Sécurisée, cette benne basculante à pivot central est équipée d'un loquet de sécurité anti-basculement limitant les risques lors des déplacements.

Son basculement peut se faire de deux manières :

- Manuellement : à l'aide du levier de commande.
- Transpalette ou chariot élévateur (sauf pour la 640 L) : déclenchement automatique par contact présent en dessous.

En effet, lorsque la benne basculante sur pivot central est en position de déversement, il suffit à l'opérateur de l'abaisser jusqu'à ce que ses leviers situés en dessous touchent le contenant réceptif.

Ainsi, le basculement se fait automatiquement et revient en position initiale lorsqu'elle est vide.

Les butées en caoutchouc contribuent également à amortir la fin de course lors du basculement, réduisant les chocs.

Sa cuve à hauteur réduite facilite son chargement et son déchargement.

Supportant des charges lourdes, elle est disponible en volumes de 640 à 1500 L, pour des charges allant de 1500 à 1800 kg.

Pour encore plus d'ergonomie, ajoutez en option des roues en aluminium avec bandage en polyuréthane de Ø 150 mm.

Attention, le sens de roulage doit être latéral à partir de 1500 L.

Pour plus d'options ou pour choisir une couleur spécifique, veuillez effectuer une [demande de devis](#).

Pour une manipulation plus classique, optez pour la [benne basculante bleue](#), la [benne dechet basculante jaune](#) ou encore la [benne dechet basculante grise](#).

Choisissez le [cadre à basculement automatique pour déchets longs](#) pour des déchets de 2 m.

Pour le stockage de produit liquide, équipez-vous d'une [cuve industrielle IBC](#).

Caractéristiques techniques de la benne basculante sur axe central

Matériaux :

- Cuve : tôle mécano-soudée 3 mm d'épaisseur
- Roues : aluminium avec bandage en polyuréthane

Dimension des roues : Ø 150 mm

Conforme : CE

Garantie : 10 ans

Angle de déversement : 30°

Volume	Poids	Charge	Dimensions hors tout	Dimensions intérieures	Hauteur bec	Entraxe fourreaux	Section intérieure fourreaux
Sur pieds							
640 L	225 kg	1500 kg	L. 1060 x l. 1240 x H. 1400 mm	L. 675 x l. 1125 mm	1120 mm	345 mm	L. 190 x H. 70 mm
950 L	260 kg	1800 kg	L. 1390 x l. 1240 x H. 1400 mm	L. 1000 x l. 1125 mm	1120 mm	660 mm	L. 190 x H. 70 mm
1500 L	320 kg	1800 kg	L. 1990 x l. 1200 x H. 1400 mm	L. 1600 x 1125 mm	1120 mm	660 mm	L. 190 x H. 70 mm
Sur roues							
640 L	235 kg	1500 kg	L. 1060 x l. 1240 x H. 1430 mm	L. 675 x l. 1125 mm	1145 mm	345 mm	L. 190 x H. 70 mm
950 L	270 kg	1800 kg	L. 1390 x l. 1240 x H. 1430 mm	L. 1000 x l. 1125 mm	1145 mm	660 mm	L. 190 x H. 70 mm
1500 L	330 kg	1800 kg	L. 1990 x l. 1240 x H. 1430 mm	L. 1600 x 1125 mm	1145 mm	660 mm	L. 190 x H. 70 mm