PROZON

FICHE TECHNIQUE

COUPE BOULON 450 MM
Référence : 19674

RESUME

Découvrez le coupe-boulon 450 mm pour coupe axiale. Un outil conçu pour la section nette et rapide de matériaux métalliques résistants (tiges filetées, boulons, cadenas, câbles métalliques). Alliant compacité et puissance, il offre une force d'actionnement démultipliée grâce à son bras de levier et à son système d'articulation.

Les points forts :

- Précision et ajustement
- Efficacité de coupe
- Confort d'utilisation

DESCRIPTION

Tout savoir sur le coupe-boulon 450 mm ?

Le coupe-boulon 450 mm est conçu pour la coupe de tiges, boulons et autres éléments métalliques nécessitant un outil de coupe robuste. Il dispose de mâchoires en acier forgé, en chrome-molybdène trempé, pour assurer une bonne résistance lors des opérations de coupe.

Son système de coupe axiale permet une coupe efficace, tandis que l'assemblage des lames par boulonnage et leur réglage par vis permettent d'ajuster les mâchoires.

Son manche en tube est équipé de poignées gainées, offrant une prise en main plus confortable pendant l'utilisation.

Pourquoi utiliser le coupe boulons 450 mm ?

Le coupe-boulon 450 mm convient aux travaux nécessitant la coupe de matériaux métalliques jusqu'à 8 mm de diamètre pour une dureté maximale de 15 HRC et une résistance de 750 N/mm².

Il est particulièrement adapté lorsque vous recherchez :

- Un outil robuste pour la coupe de matériaux métalliques
- Des mâchoires en chrome molybdène trempé
- Une coupe axiale efficace des lames réglable grâce à un système de réglages par vis
- Une bonne prise en main grâce aux poignées gainées.

Comment utiliser le coupe-boulons 450 ?

Pour utiliser le coupe-boulon,

1. Positionner les mâchoires autour de l'élément métallique à couper,
2. Exercer une pression sur les manches afin de rapprocher les lames.
3. Avant chaque utilisation, vérifier que les mâchoires sont correctement réglées.

Le système par vis permet d'ajuster l'assemblage des lames pour conserver une coupe efficace. Le coupe-boulon est conçu pour des éléments métalliques dont le diamètre ne dépasse pas

8 mm, avec une dureté maximale de 15 HRC et une résistance de 750 N/mm².

Caractéristiques techniques du coupe boulon

Longueur	450 mm
Diamètre de coupe maximal	8 mm
Dureté maximale	15 HRC
Résistance maximale	750 N / mm²
Matières des mâchoires	chrome-molybdène trempée
Type de coupe	coupe axiale
Réglages des lames	par vis
Assemblage des lames	par boulonnage
Manches	tube avec poignées gainées
Poids	1580 g