CUVE GASOIL 1000 LITRES PEHD - CEMO
Référence : 20110

RESUME

La cuve gasoil 1000 litres PEHD Cemo est la solution de stockage et de ravitaillement idéale pour les chantiers et les dépôts.

Fabriquée en polyéthylène haute densité (PEHD) double paroi, elle est à la fois légère, robuste et insensible à la rouille. Sa conception facilite son déplacement à vide grâce aux passages de fourches intégrés.

Selon le modèle choisi, elle peut être équipée pour un usage intérieur ou extérieur, avec des options comme un enrouleur de 8 mètres, un filtre hydro-absorbant ou un système de gestion anti-vol par badge pour sécuriser votre carburant avec une demande de devis.

Chaque cuve est garantie 10 ans et assure la protection de vos engins en prévenant la condensation.

Les points forts :

- PEHD double paroi
- Manutention à vide facilitée
- Protection contre le vol
- Cuve garantie 10 ans

DECLINAISONS

Version	Équipement
Indoor	Standard
Indoor	Premium
Indoor	Premium Plus
Outdoor	Standard
Outdoor	Premium
Outdoor	Premium Plus

DESCRIPTION

Tout savoir sur la cuve gasoil 1000 litres PEHD Cemo

La cuve de stockage gasoil Cemo de 1000 litres est une solution moderne et performante pour le ravitaillement de vos engins sur chantier. Conçue en polyéthylène haute densité (PEHD), elle offre une alternative robuste et plus légère que les cuves traditionnelles en acier. Ses principaux atouts pour les professionnels du BTP sont sa résistance aux chocs, l'absence totale de rouille et sa facilité de déplacement à vide grâce à ses passages de fourches intégrés. De plus, sa conception en PEHD prévient la formation de condensation, protégeant ainsi les systèmes d'injection les plus récents de vos véhicules.

Toutes les versions de la cuve GO-CUBE Cemo sont dotées d'une structure à double paroi garantissant une sécurité optimale contre les fuites. Elles sont conformes à la norme européenne NF EN 13341 et bénéficient d'une garantie de 10 ans sur le réservoir et de 2 ans sur la pompe. Chaque cuve est équipée d'une jauge de niveau, d'un témoin optique de fuite et d'un pistolet automatique pour un usage simple et sûr.

Pour répondre précisément à vos besoins, cette cuve pour gasoil 1000 L Cemo est disponible en plusieurs déclinaisons. Que vous ayez besoin d'une solution de stockage pour un dépôt intérieur, une station-service de chantier exposée aux intempéries, ou un système de gestion de carburant sécurisé, il existe une configuration adaptée.

Cuves Standard : l'essentiel pour le stockage

La version Indoor est conçue pour un stockage en intérieur ou sous abri. Le modèle Outdoor est quant à lui équipé d'un capot de protection verrouillable en PE monté sur vérins à gaz, le rendant parfaitement apte à un usage extérieur en toute sécurité, même face aux intempéries.

Cuves Premium : confort et suivi de consommation

Ces versions améliorent le confort d'utilisation avec un enrouleur automatique et un flexible de 8 mètres, idéal pour ravitailler les engins de grande taille comme les pelles sur chenilles. Elles intègrent également un filtre hydro-absorbant qui protège les pompes d'injection, ainsi qu'un compteur mécanique pour suivre la consommation.

Cuves Premium Plus : sécurité et gestion optimisée

Pour une maîtrise totale des consommations et une protection efficace contre le vol de carburant, ces modèles sont équipés d'un système de gestion par badge (CMO10/20). Seuls les utilisateurs autorisés peuvent actionner la pompe. Chaque transaction est enregistrée, permettant un suivi précis par chantier ou par utilisateur.

Découvrez l'ensemble de la gamme des cuves pour fioul et gasoil, dont la cuve économique de 1000L gasoil en PEHD, la cuve 1000L en acier zingué de Cemo, la cuve 1500L de Cemo en PEHD, la cuve 2500L de Cemo en PEHD et bien d'autres !

Caractéristiques de la cuve 1000 L gasoil et fioul Cemo

Caractéristique	Détail
Capacité	1000 litres
Matériau	Cuve double paroi en PEHD, bandages de renfort en acier galvanisé
Homologation	Conforme NF EN 13341, Arrêté du 1er juillet 2004

Garantie	Cuve : 10 ans Pompe : 2 ans
Dimensions (L x l x h)	Version Indoor : 120 x 80 x 174 cm Version Outdoor : 120 x 80 x 180 cm
Poids à vide	Version Indoor : • Standard : 135 kg • Premium & Premium Plus : 155 kg Version Outdoor : • Standard : 150 kg • Premium & Premium Plus : 170 kg
Équipement de distribution	Pompe : Électrique à palettes 230 V, auto-amorçante, débit 56 l/min Flexible : • Standard : 4 m DN 19 • Premium & Premium Plus : 8 m DN 19 sur enrouleur automatique Pistolet : Automatique avec raccord tournant Compteur : • Standard : Sans • Premium : Mécanique 3 chiffres • Premium Plus : Digital avec gestion d'accès CMO Filtration : • Standard : Sans • Premium & Premium Plus : Filtre à eau et particules

Sécurité et protection	Capot (version Outdoor) : Capot de protection en PE sur vérins à gaz, verrouillable Gestion d'accès (version Plus) : Système CMO10/20 avec 5 badges utilisateur et 1 carte manager Déplacement : Passages de fourches intégrés pour manutention à vide