

CUVE GASOIL 750 LITRES ACIER GALVANISÉ - CEMO Référence : 20121

RESUME

La cuve gasoil 750 litres en acier galvanisé Cemo est la solution de stockage idéale pour les professionnels travaillant dans des espaces restreints : sa conception étroite et compacte lui permet de passer les portes standards, facilitant son installation dans un petit dépôt ou un atelier en sous-sol.

Robuste, sa structure double paroi avec une enveloppe extérieure en acier et une rétention intégrée assure une protection maximale contre les chocs et les fuites. Elle est équipée pour une manutention aisée à vide grâce à ses passages de fourches et sa poignée.

Les points forts :

- Construction acier robuste
- Format étroit et compact
- Passe portes standards
- Manutention simplifiée
- Garantie cuve 5 ans

DECLINAISONS

Équipement

Nue

Pompe 56L/min + pistolet automatique

DESCRIPTION

Tout savoir sur la cuve gasoil 750 litres acier galvanisé Cemo

Conçue pour les environnements exigeants comme les chantiers du BTP, cette cuve gasoil 750 litres acier galvanisé Cemo allie résistance et praticité. Sa structure double paroi, avec une enveloppe extérieure en acier galvanisé et un réservoir intérieur en PEHD, la protège efficacement contre les chocs et assure une rétention intégrée. Son format de 750 litres est particulièrement apprécié des artisans et des professionnels du second œuvre pour sa polyvalence dans les espaces restreints, comme les dépôts en ville ou les ateliers.

Afin de s'adapter précisément à votre usage, ce modèle est disponible en plusieurs configurations, de la simple réserve de carburant à la station de ravitaillement complète.

- Une cuve nue : parfaite pour le stockage d'appoint ou pour alimenter en continu un équipement fixe tel qu'un groupe électrogène.
- Une station-service polyvalente : dotée d'une pompe centrifuge 230 V (débit de 35 L/min), d'un pistolet simple et d'un flexible de 4 mètres, elle constitue une solution efficace pour les besoins courants.
- Une station-service robuste : équipée d'une pompe à palettes 230 V (débit de 56 L/min), d'un pistolet automatique avec raccord tournant et d'un flexible de 4 mètres pour un ravitaillement rapide.

Quelle que soit la version, sa conception a été pensée pour la logistique des chantiers. Ses dimensions compactes lui permettent de passer les portes de taille standard, et la

manutention à vide est facilitée par des poignées et un passage de fourches intégré.

Découvrez l'ensemble de la gamme des [cuves de stockage pour GNR et gasoil](#), dont :

- les cuves en acier : [cuve en acier galva Drakkar 1000L](#), [cuve en acier galva 1000L Cemo](#), [cuve en acier zingué Cemo 1500L](#).
- les cuves en polyéthylène : [cuve gasoil Cemo 1000L](#), [cuve gasoil Cemo 1500L](#), [cuve gasoil Cemo 2500L](#), [cuve gasoil Cemo 3500L](#).
- et bien d'autres !

Caractéristiques de la cuve fioul en acier galvanisé 750 L Cemo

Caractéristique	Version nue	Station-service polyvalente (pompe centrifuge)	Station-service robuste (pompe à palettes)
Capacité nominale	750 litres		
Matériaux	Enveloppe extérieure en acier galvanisé, réservoir intérieur en PEHD		
Dimensions (L x l x h)	98 x 77 x 98 x 76 x 167 cm		98 x 76 x 167 cm
Poids à vide	70 kg	75 kg	80 kg
Liquides admissibles	Gasoil, HVO, XTL, fioul, huiles hydrauliques, liquide de refroidissement		
Équipements de série	Rétention intégrée, jauge de niveau, témoin optique de fuite, passage de fourches, socle amovible		
Équipement de distribution			
Pompe	Aucune	Centrifuge 230 V	À palettes auto-amorçante 230 V

Débit	-	35 L/min	56 L/min
Flexible de distribution	-	4 m DN 19	4 m DN 19
Pistolet	-	Simple	Automatique avec raccord tournant
Garantie	Cuve : 5 ans	Cuve : 5 ans, Pompe : 2 ans	Cuve : 5 ans, Pompe : 2 ans
Conformité réservoir	NF EN 13341		