SIRÈNE D'ALARME INDUSTRIELLE 112 DB
Référence : 10523

RESUME

La sirène d'alarme industrielle apporte une puissance sonore de 112 dB à un mètre de distance avec 32 tonalités.

Cette sirène industrielle convient pour les applications d'incendies, commerciales, industrielles ou encore maritimes. Les tensions d'alimentations allant de 24 V DC à 230 V AC, elle a pour autant une faible consommation électrique.

Grâce à son indice de protection IP66, la sirène d'alarme industrielle résiste à la poussière et aux conditions météorologiques.

Cette sirène industrielle fonctionne dans des températures comprises entre -35 et +70°C.

Les points forts :

- 112 dB
- 32 tonalités
- IP66
- Plusieurs tensions d'alimentations

DECLINAISONS

Alimentation
24 V DC
24 V AC
48 V DC
110 V DC
115 V AC
230 V AC

DESCRIPTION

Pourquoi choisir la sirène d'alarme industrielle 112 dB ?

La sirène d'alarme industrielle est robuste, facile à installer avec 112 dB. Elle convient parfaitement aux lieux industriels, commerciaux, maritimes grâce à son indice de protection 66, son boîtier en ABS ignifugé et ses fixations en acier inoxydable.

Comme alarme sonore, nous vous proposons aussi le buzzer pour industrie avec une puissance sonore de 115 dB ou la cloche 106 dB.

Elle peut être stockée à des températures entre -35 et +70°C.

Cette sirène industrielle vous laisse le choix d'une tension d'alimentation entre 24 V DC et 230 VC. Tous les modèles proposés sont de couleur rouge flamme (RAL 2002).

La sirène d'alarme industrielle propose un signal sonore à 2 niveaux et 32 tonalités sélectionnables conformes.

Dans notre catégorie d'alarme industrielle, vous trouverez aussi des avertisseurs lumineux, tels que les feux lumineux ou le feu industriel de 18 LED.

Comment installer cette sirène industrielle ?

Installation de la sirène industrielle :

Cette sirène industrielle doit être installée par un électricien qualifié.

Ne pas oublier :

- Vérifier que l'alimentation électrique soit adaptée à la tension nominale de la sirène industrielle à installer.
- Vérifier que l'alimentation électrique est coupée avant

l'installation ou la maintenance.
- Ne pas fixer la sirène d'alarme industrielle à un endroit soumis à des niveaux de vibration excessifs.

La sirène industrielle doit être monté sur un mur ou une cloison avec le matériau adapté. Vous devez vous aider des deux pattes de fixation en acier inoxydables qui dépassent du côté du boîtier.

Pour visser les fixations, nous vous recommandons d'utiliser une vis de fixation d'une longueur minimale de 25 mm (non fournie).

Installer les trois perles de ferrite supplémentaires qui sont incluses dans la boîte sur tous les fils d'entrée. Elles doivent être doublement bouclées. Attention, si elles ne sont pas correctement installées, l'appareil ne sera pas conforme à l'homologation EN54-3.

La sélection du son de la sirène industrielle

Vous devez, dans un premier temps, vous assurer que l'alimentation est une nouvelle fois coupée avant de procéder à la sélection du son.

Ensuite, pour toutes les unités DC et AC, elles ont des tonalités d'alarme sélectionnables et sont sélectionnables via le commutateur SW1.

Vous devez établir la connexion de la sirène DC (voir le schéma 1 ci-dessous) et la connexion de la sirène AC (voir le schéma 2 ci-dessous) pour que le câblage soit activé au niveau des alarmes 1 et 2.

Schéma 1 :

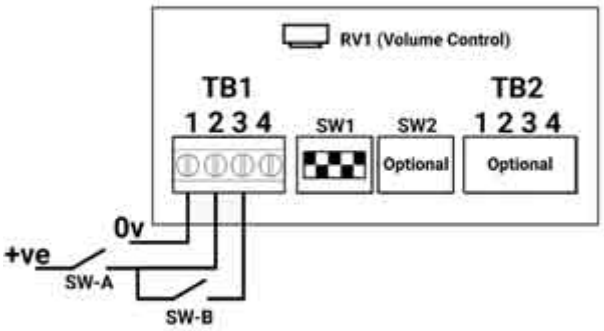
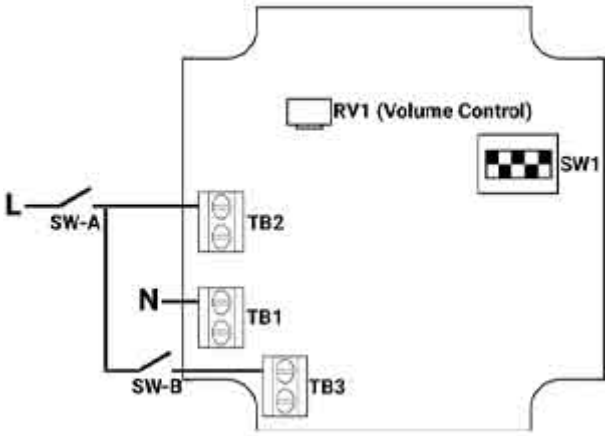


Schéma 2 :



Les caractéristiques de la sirène d'alarme industrielle IP66 :

Puissance sonore : 112 dB (à 1 mètre)

Matériaux :

- Boîtier : ABS FR UL94 5VB
- Fixations externes : acier inoxydable

Indice de protection : IP66

Tension d'alimentation	24 V DC	24 V AC	48 V DC	110 V DC	115 V AC	230 V AC
intensité électrique	40 mA	100 mA	40 mA	25 mA	30 mA	20 mA

Dimensions : 153 x 136 mm

Poids :

24 V DC	24 V AC	48 V DC	110 V DC	115 V AC	230 V AC
0.71 kg	0.71 kg	0.71 kg	0.71 kg	0.81 kg	0.81 kg