

CUVE GASOIL 500 LITRES MOBILE ADR PE Référence : 10877

RESUME

Découvrez la cuve de ravitaillement simple paroi pour gasoil de 450 litres en polyéthylène. Sa conformité ADR lui donne l'opportunité d'être transportée quand l'homologation n'est pas obligatoire, elle est aussi preuve de grande robustesse.

Vous avez le choix entre plusieurs options : sans pompe ou avec de 12 ou 18 V, avec ou sans batterie et avec ou sans capot (extérieur ou intérieur).

La cuve est livrée avec un câble d'alimentation (sauf pour la version sans pompe), un flexible de distribution, et un pistolet automatique (seulement pour les cuves avec pompe).

Les dimensions de la cuve sont de L. 115 x l. 80 x h. 75 cm.

Les points forts :

- Conforme ADR
- Les options avec pompe sont livrées avec un pistolet automatique
- Garanties pour cuve et pompe

DECLINAISONS

Capot	Voltage	Batterie et chargeur
Avec	0 (sans pompe)	Sans
Sans	12V	Sans
Avec	12V	Sans
Avec	18V	Avec
Avec	18V	Sans

DESCRIPTION

Zoom sur la cuve pour gasoil 500 L

Cette cuve transportable 450 L est une solution de ravitaillement pour le gasoil.

Cette cuve est adaptée pour l'extérieur grâce à son capot.

Grâce à sa matière en polyéthylène et sa conformité ADR, elle est d'une grande robustesse et durabilité.

Cette citerne pour gasoil est disponible en plusieurs options :

- Sans pompe : avec un flexible d'alimentation DN 19 et un raccord rapide.
- Avec pompe de 12 V avec un débit de 45 L/minute avec ou sans capot : un câble d'alimentation de 4 mètres avec des pinces, un tuyau de refoulement de 4 mètres et un pistolet automatique
- Avec pompe de 18 V avec un débit de 45 L/minute : un câble d'alimentation de 4 mètres avec des pinces ou une batterie Lithium CAS selon l'option choisie, 4 mètres de flexible de distribution DN 19 et un pistolet automatique.

Elle est aussi disponible avec homologation en [cuve pour gasoil 1000 L](#) ou en [cuve 200 L](#).

La cuve et la pompe ont une garantie de 2 ans chacune.

Vous pouvez retrouver d'autres [cuves mobiles pour gasoil](#) avec différentes capacités et avec ou sans homologation.

ADR signification pour la cuve gasoil mobile

La citerne gasoil mobile conforme ADR signifie qu'elle a été

fabriquée selon les exigences définies par un accord européen au sujet des transports de marchandises par route.

Cela veut dire que la cuve répond aux critères de sécurité minimaux imposés, tels que la résistance aux chocs, et l'utilisation de matériaux adaptés pour éviter les fuites et la corrosion. Elle peut donc être transportée au sein de votre entreprise.

Se servir de la cuve gasoil 500 litres mobile ADR

La cuve gasoil mobile de 450 L, conforme ADR, est un équipement pratique et sécurisé destiné au transport et à la distribution de carburant pour les professionnels. Par exemple, elle est très utile pour les chantiers ou pour le ravitaillement de véhicules et d'engins en déplacement.

Grâce à sa conformité aux exigences de l'ADR, la cuve 450 L peut être utilisée pour le transport du gasoil sans devoir avoir l'homologation, à condition qu'elle soit transportée dans le cadre des dérogations autorisées par l'ADR.

Elle est donc idéale pour les petites entreprises ou artisans qui ont besoin de transporter de manière occasionnelle et sécurisée du gasoil.

Veillez à ce qu'elle repose sur une surface plate et stable.

Il est obligatoire de positionner une cuve gasoil supérieure à 250 litres sur un [bac de rétention](#).

Caractéristiques de la cuve de transport gasoil

Matière : PE

Couleur : grise et orange (capot)

Capacité de stockage : 450 litres

Compatibilité : gasoil

Options :

Volts et débit	Pompe	Capot	Batterie et chargeur	Accessoires	Poids (kg)	Dimensions (cm)	Garanties
0	Pas de pompe	Oui	Non	<ul style="list-style-type: none"> • Support pistolet • Flexible d'alimentation DN 19 • Raccord rapide 1" 	32,5	118 x 80 x 71	Cuve : 2 ans
12 V 45l/min	Auto-amorçante	Non	Non	<ul style="list-style-type: none"> • Support pistolet • Pistolet automatique • Câble d'alimentation 4 mètres avec pinces • Tuyau de refoulement 4 mètres 	40	115 x 80 x 75	Cuve : 10 ans Pompe : 3 ans
12 V 45 l/min	Auto-amorçante	Oui	Non	<ul style="list-style-type: none"> • Câble d'alimentation 4 mètres avec pinces • Tuyau de refoulement 4 mètres 	46	115 x 80 x 75	
18 V 45 l/min	Auto-amorçante	Oui	Non	<ul style="list-style-type: none"> • Câble d'alimentation 4 mètres avec pinces • 4 mètres de flexible de distribution DN 19 	41	118 x 80 x 71	Cuve : 2 ans Pompe : 2 ans
18 V 45 l/min	Auto-amorçante	Oui	Oui	<ul style="list-style-type: none"> • Batterie Lithium CAS • 4 mètres de flexible de distribution DN 19 	43	118 x 80 x 71	

**déchargement à la charge du client (transportable à la main)

Découvrez [le groupe électrogène inverter 4000w](#) pour l'alimentation en électricité de votre cuve.