

STATION DE RÉCUPÉRATION FLUIDE 3/4 - 1 CV Référence : 12370

RESUME

Découvrez la station de récupération fluide, idéale pour récupérer facilement des réfrigérants.

Elle s'adapte aux systèmes de climatisation et de réfrigération de toutes tailles. La station de récupération est conçue pour les gaz R1234yf et R32 (ainsi que tous les autres réfrigérants).

Choisissez la puissance du compresseur de votre station de récupération de fluide frigorigène : 3/4 CV (environ 550 W) ou 1 CV (environ 735 W).

Les points forts :

- Compact
- Légère
- Compatibles avec beaucoup de réfrigérants

DECLINAISONS

Puissance
3/4 CV
1 CV

DESCRIPTION

Tout savoir sur la station de récupération de

fluides frigorigènes

Cette station de récupération de fluides frigorigènes est un équipement indispensable pour les frigoristes. Conçue pour un usage intensif sur le terrain, elle dispose d'un boîtier en plastique moulé robuste, anti-corrosion et anti-chocs, tout en restant compacte et légère pour un transport aisé.

Elle est proposée en deux versions pour s'adapter à vos besoins : un modèle monocylindre pour les interventions courantes et un modèle bicylindre offrant un débit de récupération supérieur pour les systèmes de plus grande capacité.

- Polyvalence : Compatible avec tous les réfrigérants de catégorie III, IV et V, y compris les fluides A2L comme le R32 et le R1234yf.
- Compresseur performant : Moteur DC Inverter 1 CV avec compresseur à piston sec sans huile, refroidi par air, pour une meilleure efficacité et une maintenance réduite.
- Sécurité intégrée : Pressostat de sécurité haute pression avec coupure automatique à 38,5 bar. Fabrication conforme à la norme NF E35421.
- Conception pratique : Manomètres à bain d'huile pour une lisibilité parfaite, système de purge automatique et poignée de transport ergonomique.

Nous vous conseillons d'utiliser une [balance pour charge](#) avec la station de récupération de fluide pour éviter toute surcharge de remplissage. Entre la station de récupération et le [flexible avec vanne](#), utilisez un filtre déshydrateur.

Comment utiliser la station de récupération des fluides Value ?

Pour garantir une utilisation sûre et efficace, il est impératif de suivre ces recommandations :

1. Utiliser un filtre déshydrateur : Il doit être placé entre la station de récupération et le flexible pour protéger le compresseur de l'humidité et des impuretés.
2. Contrôler la charge avec une balance : L'utilisation d'une balance électronique est obligatoire pour éviter toute surcharge de la bouteille de récupération. Sans balance, le réservoir ne doit jamais être rempli à plus de 80 % de sa capacité.
3. Purger le circuit : Le système de purge automatique simplifie l'évacuation des résidus en fin d'opération.

En complément, découvrez notre [manomètre professionnel](#).

Pour un diagnostic complet et précis, équipez-vous d'[appareils de mesure pour professionnels](#).

En savoir plus sur notre gamme d'[outillage professionnel climatisation](#) !

Caractéristiques techniques de la station de récupération fluide

Caractéristique	Modèle monocylindre	Modèle bicylindre
Compresseur	1 CV, 1 piston sec	1 CV, 2 pistons secs

Réfrigérants compatibles	Catégorie III : R-12, R-134a, R-1234YF, R-401C, R-406A, R-500 Catégorie IV : R-22, R-401A, R-401B, R-402B, R-407C, R-407D, R-408A, R-409A, R-502, R-509 Catégorie V : R-143A, R-32, R-402A, R-404A, R-407A, R-407B, R-410A, R-454B, R-507	
Taux de récupération (vapeur)	> 0,28 kg/min	> 0,55 kg/min
Taux de récupération (liquide)	> 2,42 kg/min	> 3,85 kg/min
Taux de récupération (push-pull)	> 6,93 kg/min	> 10,45 kg/min
Alimentation	220V - 240V / 50-60 Hz	
Intensité maximum	5 A	7,5 A
Température d'utilisation	0°C à 40°C	
Dimensions (L x l x h)	310 x 240 x 245 mm	
Poids	8,9 kg	9,2 kg