

COURONNE DIAMANT POUR CARRELAGE

Référence : 13091

RESUME

La couronne diamant pour carrelage céramique est aussi adaptée pour le marbre et le granit. Elle s'utilise sur une meuleuse angulaire et permet une coupe rapide.

Différents diamètres de carottage sont disponibles allant de 6 à 82 mm.

Vous avez aussi la possibilité de prendre des ensembles de couronnes qui seront livrés avec une mallette : 3 couronnes de 6, 8 et 10 mm ; 4 couronnes de 25, 35, 45 et 68 mm ; et 7 couronnes de 6, 8, 10, 25, 35, 45 ou 68 mm. Toutes les couronnes ont une longueur de 35 mm et la hauteur diamantée est de 6 mm.

Les points forts :

- Spécialisée pour le carrelage
- Robuste
- Importante durée de vie
- Pack disponible

DECLINAISONS

Diamètre carottage

20 mm
25 mm
32 mm
40 mm
50 mm
60 mm
68 mm
82 mm
Pack : 6, 8 et 10 mm

Pack : 25, 35, 45 et 68 mm

Pack : 6, 8, 10, 25, 35 et 68 mm

DESCRIPTION

Tout savoir sur la couronne diamantée pour carrelage

La couronne diamantée est un outil essentiel pour le perçage circulaire. Celle-ci a été pensée pour la coupe de carrelage en céramique, du marbre et du granit. Elle s'utilise sur une meuleuse angulaire.

Grâce à son revêtement en diamant industriel, la coupe est rapide, nette et précise. Elle permet de percer sans fissurer le matériel.

Ces couronnes sont parfaites pour les travaux de carottage pour une installation de sanitaires, électrique ou pour des interrupteurs par exemple.

La couronne s'utilise à sec, il ne faut pas mettre de l'eau dessus. Elle est donc très pratique pour un chantier.

Vous avez le choix entre plusieurs diamètres allant de 20 à 82 mm. Il est aussi possible de commander des ensembles :

- 6, 8 et 10 mm
- 25, 35, 45 et 68 mm
- 6, 8, 10, 25, 35 et 68 mm

Vous pouvez retrouver une [couronne pour béton à sec sans percussion](#) et une [couronne béton à sec micro percussion](#).

Comment s'en servir pour du carottage carrelage ?

Il est simple d'utiliser une couronne diamantée à sec.

1. Tout d'abord, il faudra la fixer sur une meuleuse angulaire.
2. Ensuite, démarrer la machine et l'incliner légèrement sur le matériau, puis la redresser progressivement pour être perpendiculaire à la surface.
3. Elle n'a pas besoin d'être arrosée, il faudra donc laisser la meuleuse faire son travail, sans jamais mettre trop de pression.
4. Si vous faites un perçage en série, il est recommandé de faire des pauses afin que la couronne puisse refroidir et avoir une durée de vie préservée.

Caractéristiques techniques de la couronne diamantée

Diamètres disponibles :

- 20 mm
- 25 mm
- 32 mm
- 40 mm
- 50 mm
- 60 mm
- 68 mm
- 82 mm
- Pack : 6, 8 et 10 mm
- Pack : 25, 35, 45 et 68 mm
- Pack : 6, 8, 10, 25, 35 et 68 mm

Longueur : 35 mm

Utilisation :

- Sur meuleuse angulaire
- A sec

Compatibilité :

- Carrelage céramique

- Granit
- Marbre