

CITERNE INCENDIE 60 M3 ACIER Référence : 13202

RESUME

Citerne incendie acier 60 m3 avec liner PVC armé haute résistance. Livrée en kit prêt à monter, il s'agit d'une solution compacte destinée à lutter efficacement contre les incendies.

Conforme aux réglementations RNDECI et RDDECI, équipée d'un poteau bleu normé NF-S62-250 comme dispositif d'aspiration hors gel.

Volume utile : de 60 à 72 m3 selon la hauteur sélectionnée

Les points forts :

- Respecte les exigences DSIS et RNDECI
- Très résistante notamment à l'usure et au vandalisme
- Fabriquée en France
- Garantie 7 (cuve et liner) et 2 ans (équipement)
- Large choix de diamètres et hauteurs
- Solution compacte - Faible emprise au sol

Découvrez la [réserve incendie en acier galvanisé](#) dont vous avez besoin pour protéger durablement vos installations des incendies.

DECLINAISONS

Hauteur
1,72 m
2,54 m
3,38 m
4,22 m

DESCRIPTION

Une solution de 60 m³ adaptée à de nombreuses situations

Besoin d'une capacité d'eau supérieure sans sacrifier toute la surface disponible ? La citerne incendie 60 m³ en acier galvanisé offre un équilibre parfait entre volume et encombrement.

Avec deux fois plus de capacité qu'un modèle 30 m³, elle répond aux besoins de nombreux sites : exploitations agricoles, zones artisanales, petites industries ou communes.

Comme la [citerne incendie en acier 30m³](#), sa structure en tôle ondulée acier Magnelis et son liner en PVC armé 850 g/m² assure une protection maximale contre la corrosion, les chocs et les UV.

Bénéficiez également de 7 ans de garantie sur la cuve et le liner, et 2 ans sur les équipements pour ce produit conçu et fabriqué en France.

De plus, elle est livrée en kit prêt à poser, s'adapte aux contraintes de terrain et respecte les prescriptions du SDIS. Son volume permet d'anticiper les besoins en cas d'intervention prolongée, tout en restant facile à entretenir.

Caractéristiques de la citerne incendie acier 60 m³

- Volume Cuve : 60 m³
- Volume utile :
 - Hauteur 1,72 m - 72 m³
 - Hauteur : 2,54 m - 70 m³
 - Hauteur : 3,38 m - 64 m³
 - Hauteur : 4,22 m - 60 m³
- Dimensions :
 - H 1,72 m x Diamètre 7,92 m

- H 2,54 m x Diamètre 6,22 m
- H 3,38 m x Diamètre 5,1 m
- H 4,22 m x Diamètre 4,4 m
- Matières :
 - Structure : Tôles ondulées en acier galvanisé Magnelis
 - Revêtement intérieur : Étanchéité par Liner en PVC armé en tissu composite 850 g/m2
- Équipements inclus :
 - Trop plein et remplissage en partie haute :
 - Remplissage DN50 (Cloison en inox et coude PVC) / Remplissage DN50 M2" boulonné et coude PVC DN50 F2"
 - Trop plein inox DN100 boulonné et coude PVC
 - Bride de fond : bloc bride inox F4" boulonné, crépine Inox, Manchon PVC-P 110 x 4" (raccordement tuyauterie enterrée à coller)
 - Dispositif d'aspiration hors gel normalisé : Poteau incendie bleu AVK NF-S62-250 (prise sur le fond - hors gel) raccord symétrique sans tenons avec verrou pour faciliter le raccordement des pompiers, brides et contre brides inox boulonnées en 8 points pour assurer une étanchéité parfaite de la citerne. Nos lignes d'aspiration avec poteau bleu sont compatibles avec un assemblage collé ou électro soudé.
 - Couverture : Bâche tendue microperforée
 - Tapis de sol
 - Équerres de fixation au sol
- Conditions d'utilisation :
 - Réserve incendie pour l'alimentation rapide des pompiers en eau
 - Installation selon les prescriptions du RDDECI départemental et SDIS
- Réglementation :
 - Conforme aux exigences réglementaires (SDIS et RNDECI) en matière de sécurité incendie

- Conforme à l'arrêté du 15 décembre 2015 fixant le référentiel national de la défense extérieure contre l'incendie (RNDECI)

NB : Il vous appartient de valider auprès du SDIS le type et le nombre de prise d'eau pompier à prévoir sur votre citerne ainsi que l'espacement requis entre ces derniers. En général, il faut prévoir 1 prise d'eau pompier DN100 par tranche de 120 m³ entamée.