CONTENEUR DE RÉTENTION EN PLASTIQUE PEHD
Référence : 13900

RESUME

Le conteneur de rétention en PEHD (Polyéthylène Haute Densité) est un équipement indispensable pour éviter les déversements indésirables de produits chimiques et/ ou corrosifs contenus dans des fûts.

Ce box : L.1500 x p. 1040 x H. 1900 mm, peut contenir 2 fûts de 220 litres pour un poids maximal de 600 kg et une capacité de rétention de 280 litres. Il est de couleur gris anthracite (proche RAL 7016).

La fermeture à clé sécurise les fûts en extérieur. Un passage de fourches sur les 2 côtés permet de déplacer le conteneur (vide) à l'aide d'un transpalette.

Cet équipement est disponible avec kit d'aération en option.

Les points forts :

- Très résistant (+ 90°C, - 40°C, UV, sel, sable, poussière)
- Stockage sécurisé
- Passage de fourches
- Caillebotis amovibles pour nettoyage facile
- Toit bombé pour éviter la stagnation d'eau

DECLINAISONS

Kit d'aération
Sans
Avec

DESCRIPTION

Pourquoi utiliser un conteneur de rétention en plastique ?

Le box de rétention en PEHD permet de stocker en toute sécurité 2 fûts de 220 litres en plastique contenant des liquides dangereux (produits chimiques et/ ou corrosifs).

En cas de fuite provenant des fûts, les liquides dangereux sont recueillis dans la cuve de rétention : l'environnement, les personnes et les espaces de travail sont protégés.

Un liquide est considéré comme « dangereux » lorsqu'il peut causer des dommages aux sols et dégrader l'eau s'il se déverse dans la nature. C'est pourquoi, il est essentiel de bien choisir son futur conteneur ou bac de rétention.

Pour en savoir plus sur la gamme complète, vous pouvez retrouver la page des bacs de rétention en plastique et en acier en cliquant ici.

Composé en PEHD gris anthracite (proche RAL7016), pour plus de durabilité, ce box de rétention résiste à diverses contraintes saisonnières (températures chaudes + 90°C et froides - 40°C), aux UV, au sel, au sable et à la poussière.

Le PEHD est un plastique résistant aux bases acides, décapants, produits chimiques et autres produits corrosifs.

Son utilisation idéalement pensée pour l'extérieur permet de libérer de la place en intérieur, sans crainte, grâce à

la fermeture à clé des portes.

Le kit d'aération en option sont deux grilles rondes, une en bas et l'autre en haut du conteneur du côté opposé.

Il sert à ventiler l'espace fermé du conteneur, spécifiquement conçu pour le stockage de liquides dangereux, chimiques ou corrosifs.

En assurant la circulation de l'air, ce dispositif empêche l'accumulation de vapeurs nocives à l'intérieur du box, garantissant ainsi la sécurité des utilisateurs et de l'environnement lors de l'ouverture des portes.

D'autres couleurs sont disponibles sur demande de devis.

L'utilisation du box de rétention

Une fois installé, les 2 portes battantes du box offrent une large ouverture et donc un accès facilité à l’espace de stockage.

Si vous le souhaitez, les fûts pourront être stockés sur une palette 1200 x 800 mm. Cette option facilite le chargement et le déchargement des fûts.

Les caillebotis (1200 mm x 800 mm) sont amovibles pour faciliter le nettoyage et sont également composés en PEHD afin d’être tout autant résistant que le box. Il suffit de les retirer pour nettoyer le liquide dans la cuve à l’aide d’un absorbant industriel dédié.

Pour plus de confort d’utilisation, le toit est bombé pour éviter la stagnation d’eau. Il a été pensé pour être déplacé simplement grâce au passage de fourche pour transpalette présent des 2 côtés du box.

Caractéristiques du conteneur de rétention en PEHD

Dimensions hors tout :

- Longueur : 1500 mm
- Profondeur : 1040 mm
- Hauteur : 1900 mm

Dimensions utiles :

- Longueur : 1300 mm
- Profondeur : 910 mm
- Hauteur : 1400 mm

Capacités :

- De rétention : 280 L
- De charge : 600 kg
- Nombre : 2 fûts de 220 L

Matériau : PEHD (Polyéthylène Haute Densité)

Couleur : gris anthracite

Fermeture : à clé

Option disponible : kit d'aération

Retrouvez également la gamme de conteneurs cuves IBC avec le conteneur 1000 litres IBC PEHD.