UNITÉ DE VIDANGE PRISE DE FORCE
Référence : 17125

RESUME

Optez pour des unités de vidange entraînées par prise de force. Dotées d'une optimisation du rapport entre la pompe hydraulique, la prise de force et les moteurs hydrauliques. La puissance disponible, fournie par le moteur du camion, est établie de manière à ne pas fatiguer le moteur du véhicule et la boîte de vitesses.

Les réservoirs d'eau propre et d'eaux usées des unités ont une capacité de 460 et 580 litres d'eau propre et de 1100 et 2000 litres d'eaux usées.

Les points forts :

- Natives avec lavage haute pression
- Filtre silencieux de pompe à vide
- Télécommande avec bouton-poussoir d'arrêt d'urgence

DECLINAISONS

Eaux usées	Eau propre
1 100 L	460 L
2 000 L	580 L

DESCRIPTION

Pourquoi choisir les unités de vidange par prise de force ?

Les modèles entraînés par prise de force sont plus compacts et

plus légers sans la présence de leur propre moteur à essence. Elles ne nécessitent pas de faire le plein d'essence, elles produisent moins de bruit et de vibrations pendant les opérations d'aspiration et de lavage.

Les unités par prise de force ont un meilleur contrôle des émissions et une consommation plus faible. Elles transforment les opérations en une tâche facile et ne nécessitent qu'un entretien minimal, avec des coûts de maintenance réduits.

Elles disposent de caractéristiques et d'optimisations qui les rendent particulièrement adaptées à l'exécution du service effectué par un véhicule dédié. Elles peuvent facilement être installées sur des véhicules allant jusqu'à 6 tonnes.

Son positionnement transversal permet de charger des cabines mobiles supplémentaires sur le plateau du véhicule, tandis que leur double service d'aspiration et de lavage des deux côtés permet aux opérateurs d'utiliser les unités sans avoir à déplacer le véhicule en fonction de l'emplacement des cabines sanitaires.

Équipée d'un système de commande électronique et à distance, qui permet des opérations plus rapides à distance du véhicule. Elle dispose aussi :

- d'un réservoir d'huile de capacité réduite pour minimiser leur poids,
- d'un échangeur de chaleur air-huile, qui évite la surchauffe de l'huile hydraulique,
- des lumières pour travailler facilement dans des endroits sombres ou de nuit.
- d'un dispositif de compteur horaire qui indique le temps d'utilisation des unités

Son poids de 580 ou 620 kg et son système de contrôle électronique à distance garantissent une économie nette, ce qui rend le travail au quotidien plus facile, moins fatigant et sans souci.

Afin de garantir le plus haut niveau de sécurité pour les unités et les opérateurs, les boutons d'arrêt d'urgence situés sur la télécommande et sur le panneau de commande assurent un arrêt immédiat en cas d'urgence.

Un système de contrôle de désodorisant et/ou le système de fonctionnement combiné peut être ajouté en option, ainsi que d'autres accessoires pour faciliter et améliorer le service de vos cabines sanitaires mobiles autonomes.

Pour garder une ambiance agréable au quotidien après le nettoyage, utilisez notre désodorisant et antibactérien pour toilettes de chantier.

Pour plus d'accessoires, vous pouvez faire une demande de devis :

- Système combiné des opérations d'aspiration et de lavage
- Système de contrôle de désodorisation pour diffuser des parfums désodorisants pendant l'aspiration
- Pompe à eau haute pression
- Enrouleur automatique de tuyau avec 20 m/787,40’’ de tuyau de lavage
- Entraînement électrique du concentré sanitaire
- Réservoir pour le concentré sanitaire de 19 L/5 gal.
- Lampe de travail magnétique (radiocommandée)

Caractéristique unité de vidange pour toilette de chantier

Modèles	Réservoir eaux usées	Réservoir eau propre	Mode de contrôle	Diamètre	Poids	Matériaux

Transversales	1100 L	460 L	Télécommande	1000 mm	580 kg	
	2000 L	580 L	Télécommande	1300 mm	620 kg	Réservoir principal : acier au carbone Réservoir eau propre : plastique semi-transparent

Optez pour la robustesse de notre système d'entraînement par courroie ou à moteur, conçu pour offrir une transmission de puissance fluide et une protection accrue de la pompe contre les chocs mécaniques.