PLOT ROUTIER SOLAIRE LED ENCASTRÉ 50 TONNES
Référence : 17659

RESUME

Ce plot routier solaire encastré en acier inoxydable 304, aluminium coulé et polycarbonate anti-UV est composé de plusieurs LED haute luminance, de cellules photovoltaïques monocristallines et d'une unité solaire couplée à une batterie LiFePO4 de haute technologie.

Sur option, il peut être équipé d'une horloge GPS embarquée, qui synchronise ses flashs sans fil avec l'ensemble des plots de sa zone au même moment et à la même cadence.

Points forts :

- Alimentation 100% solaire
- Indice d'étanchéité IP68
- Conforme aux normes CE
- Résistance : jusqu'à 50 tonnes
- Lumière par flash (option synchronisé par GPS)
- Garantie 2 ans

L'installation est très simple et se fait par carottage mécanique et scellement chimique directement dans la route.

DECLINAISONS

Couleur	Modèle
Blanc	Non synchronisé
Bleu	Non synchronisé
Blanc	Synchronisé
Bleu	Synchronisé

DESCRIPTION

Description du plot routier solaire LED encastré

Ce plot routier solaire LED encastré permet de guider efficacement le trafic, de sécuriser les passages piétons grâce à la création d’un véritable corridor lumineux, et de baliser durablement les ronds-points, zones sensibles ou aménagements cyclables.

Conçu pour affleurer parfaitement la chaussée, il s’intègre totalement à fleur de route sans créer d’obstacle pour les véhicules, les piétons, les cyclistes, les trottinettes ou les rollers.

Contrairement aux plots solaires standards, cette solution a été pensée pour garantir une visibilité réellement efficace dans des conditions de circulation difficiles, y compris en période hivernale lorsque l’ensoleillement est réduit.

Grâce à son option de synchronisation par horloge GPS, les plots clignotent simultanément afin de créer une barrière lumineuse cohérente, homogène et immédiatement identifiable par les automobilistes. Cette synchronisation améliore fortement la lecture de la route et la perception des passages piétons ou zones de danger.

La visibilité exceptionnelle du dispositif repose sur trois paramètres essentiels :

- une durée de flash longue
- une fréquence de clignotement lente et lisible (1 Hz)
- une synchronisation parfaite entre les plots

Cette combinaison améliore considérablement la détection des zones sensibles, le confort de conduite et le temps d’anticipation des usagers, en particulier de nuit et pour les conducteurs seniors dont l’acuité visuelle est plus sensible aux défauts de signalisation lumineuse.

Il est fabriqué avec des matériaux de qualité professionnelle :

- couvercle supérieur en acier inoxydable 304
- boîtier interne en polycarbonate transparent traité anti-UV
- partie inférieure en alliage d’aluminium coulé sous pression

Ce plot lumineux bénéficie d’une excellente résistance mécanique et d’une certification IP68 garantissant une étanchéité totale.

Des configurations de couleurs, bicolores ou des températures de blanc spécifiques peuvent également être fournies sur demande de devis.

La version synchronisée dispose d'une conception modulaire qui permet le remplacement du cœur lumineux sans dégradation de la chaussée en cas de maintenance ou de vandalisme, réduisant fortement les coûts d’intervention et d’exploitation.

Le plot s’allume automatiquement du crépuscule à l’aube dès que la luminosité extérieure passe sous le seuil de déclenchement compris entre 350 et 600 LUX.

Le modèle est équipé de 6 LED haute luminance (3 par face) afin d’assurer une signalisation optimale dans les deux sens de circulation.

Si votre projet concerne d'autres aménagements ou nécessite un éclairage continu, Prozon vous propose des plots en verre et des plots d'intérieur.

Une fois pleinement chargé, le plot dispose :

- d’une autonomie de fonctionnement supérieure à 15 heures par nuit
- d’une réserve de marche pouvant atteindre 72 heures

sans ensoleillement
- et jusqu’à 108 heures après charge complète

Le temps de charge est estimé à environ 3 heures par grand soleil et jusqu’à 8 heures par temps couvert ou pluvieux.

Pour garantir des performances optimales, le plot doit impérativement être installé dans une zone bénéficiant d’un rayonnement solaire direct suffisant.

Installer le plot lumineux LED encastré

Avant installation :

Le plot doit impérativement être en contact total avec le scellement chimique sur toute sa surface afin de garantir sa résistance mécanique face aux contraintes répétées du trafic routier. Un mauvais collage peut altérer durablement les performances et la longévité du produit.

La pose du plot est rapide et économique :

- aucun câblage
- aucune saignée dans la chaussée
- un seul carottage par unité

Étapes d’installation :

1. Création du trou : Réaliser un carottage mécanique de Ø145 mm sur une profondeur comprise entre 55 et 60 mm.
2. Nettoyage : Vérifier que la cavité soit propre, sèche et sans poussière.
3. Pré-remplissage : Injecter le scellement chimique ou la résine de fixation au fond du logement.
4. Mise en place du plot : Insérer fermement le plot en orientant les LED face au trafic. Les languettes latérales assurent le maintien du niveau et de la planéité.
5. Nettoyage de finition : Retirer immédiatement

l’excédent de colle afin de conserver une chaussée propre et parfaitement plane.

Découvrez également notre gamme complète de plots routiers LED ou nos solutions de balisage afin de sécuriser l'ensemble de vos axes routiers.

Caractéristiques du plot routier solaire LED 50 tonnes

Dimensions :

Non synchronisé :

- Diamètre du plot : 144 mm
- Carottage recommandé : Ø 149 mm × profondeur 55 à 60 mm
- Poids : 700 g

Synchronisé :

- Diamètre du plot : 140 mm
- Épaisseur des languettes : 6,5 mm
- Carottage recommandé : Ø 145 mm × profondeur 55 à 60 mm
- Poids : 1100 g

Nombre de faces lumineuses : 6 LED haute luminance

Couleurs disponibles :

- Blanc
- Bleu

Sur devis :

- Vert
- Rouge
- Jaune

Temps de charge :

- 3 heures par grand soleil
- Jusqu’à 8 heures par temps couvert ou pluvieux

Déclenchement lumineux : Allumage automatique entre 350 et 900 LUX

Matériaux :

- Couvercle : acier inoxydable 304
- Boîtier interne : polycarbonate transparent anti-UV
- Partie inférieure : alliage d’aluminium coulé sous pression