

## BAC ALIMENTAIRE AVEC COUVERCLE

Référence : 08586

---

### RESUME

Découvrez notre gamme de bacs alimentaire en polypropylène PEHD conçus pour répondre aux normes du secteur alimentaire.

Fabriqués à partir d'un plastique certifié pour le contact alimentaire, ces bacs assurent l'hygiène des produits tout en supportant des températures allant de -30°C à +60°C.

Avec ses parois externes dotées de nervures d'une dimension extérieure de 660x450 mm et intérieure de 600x400 mm, ces bacs gerbables et empilables peuvent contenir jusqu'à 96 L.

Ils possèdent deux poignées fermées qui garantissent une prise en main confortable.

Vous avez la possibilité d'ajouter un couvercle vendu en option pour une protection supplémentaire.

#### Les points forts :

- Apte à la congélation
- Facile à nettoyer
- Option couvercle

---

### DECLINAISONS

---

### DESCRIPTION

## Pourquoi choisir nos bacs alimentaires avec couvercle ?

Les bacs alimentaires blancs sont fabriqués à partir de polypropylène certifié, garantissant ainsi la sécurité des aliments stockés dans [les cuisines professionnelles](#).

Dotés d'angles arrondis et de parois renforcées par des nervures, ces bacs offrent aux professionnels de la restauration une facilité de nettoyage optimale.

Fabriqués pour supporter des charges importantes, ils possèdent une capacité maximale de 96 litres et des dimensions intérieures standard de 600x400, les rendant ainsi compatibles avec tous les [bacs alimentaires conformes aux normes européennes](#).

Ils peuvent être empilés et gerbés pour optimiser l'utilisation de l'espace.

Dotés de poignées fermées et pesant au maximum 4,3 kg, pour le plus grand format, ils offrent un équilibre idéal répondant ainsi aux exigences professionnelles.

Identifiez vos marchandises plus facilement grâce au [bac transparent 400x300 et 600x400 mm](#).

## Les avantages de la matière PEHD

Le polypropylène haute densité (PEHD) est une matière qui répond parfaitement aux besoins dans le domaine de la restauration, offrant une durabilité exceptionnelle pour une utilisation intensive. Ce matériau résiste aux chocs et aux produits chimiques.

Ce matériau est idéal pour la congélation, avec une fourchette de température allant de -30°C à +60°C. Il conserve ses propriétés même à des conditions de températures

extrêmement basses et présente une faible capacité d'absorption d'humidité.

Ses propriétés anti-adhésives en font un choix idéal pour diverses utilisations, telles que des [récipients pour la levée de pâte](#) ou bac pour [le saumurage des viandes](#).

En option, vous pouvez choisir d'ajouter un couvercle pour protéger les aliments contre toute forme de contamination, ainsi qu'un socle à roulettes pour faciliter le déplacement des charges lourdes.

### Caractéristique des bacs alimentaires

| Modèle | Dimensions extérieures | Dimensions intérieures | Poids  |
|--------|------------------------|------------------------|--------|
| 38L    | 660 x 450 x 130        | 600 x 400 x 120        | 2,3 kg |
| 50L    | 660 x 450 x 220        | 600 x 400 x 210        | 3,7 kg |
| 96L    | 660 x 450 x 410        | 600 x 400 x 400        | 4,3 kg |